

KLEBER AUS DEM HAUSE KAIMANN

Kaiflex Spezialkleber 414

Geeignet für:

- Kaiflex KKplus s2 Schläuche
- Kaiflex KKplus s3 Platten
- Kaiflex LS Schläuche und Platten
- Kaisound

Anwendungstemperaturbereich:

- -50°C bis +110°C

Verarbeitungstemperaturbereich:

- +5°C bis +30°C

Lagerung:

- Max. Haltbarkeit 1 Jahr ab Produktionsdatum
- Frostfrei Lagern!



KLEBER AUS DEM HAUSE KAIMANN

Kaiflex Spezialkleber 415plus

Geeignet für:

- Kaiflex KKplus s2 Platten
- Kaiflex KKplus s1 Schläuche und Platten
- Kaiflex LS Schläuche und Platten
- Kaiflex HFplus s2 Schläuche und Platten

Anwendungstemperaturbereich:

- -50°C bis +110°C

Verarbeitungstemperaturbereich:

- +5°C bis +30°C

Lagerung:

- Max. Haltbarkeit 1 Jahr ab Produktionsdatum
- Frostfrei Lagern!



KLEBER AUS DEM HAUSE KAIMANN

Kaiflex Spezialkleber EPDM

Geeignet für:

- Kaiflex EPDMplus Schläuche und Platten
- Hochtemperaturanwendungen
- Tieftemperaturanwendungen

Anwendungstemperaturbereich:

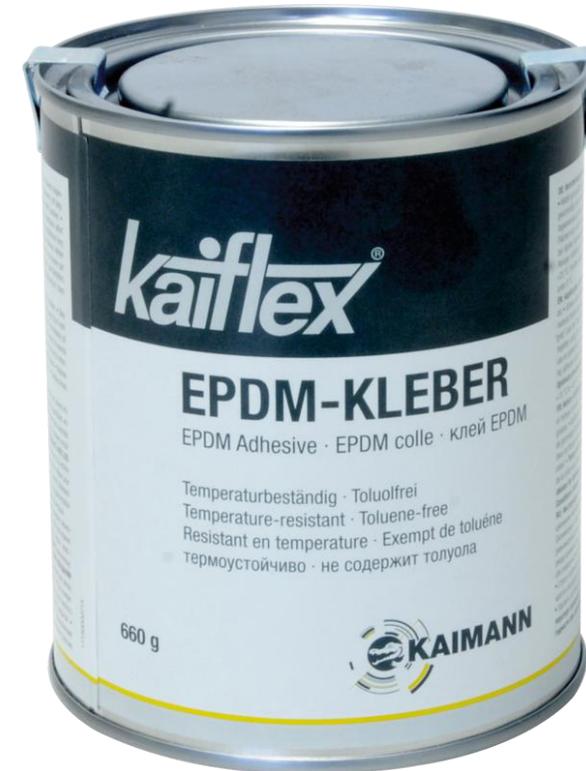
- -196°C bis +175°C

Verarbeitungstemperaturbereich:

- +5°C bis +30°C

Lagerung:

- Max. Haltbarkeit 1 Jahr ab Produktionsdatum
- Frostfrei Lagern!



KLEBER AUS DEM HAUSE KAIMANN

Kaiflex Spezialkleber 515 ECO - Lösemittelfrei

Geeignet für:

- Kaiflex HFplus s2
- Kaiflex KKplus s2/s3, Schläuche und Platten
- Kaiflex LS

Anwendungstemperaturbereich:

- -50°C bis +110°C

Verarbeitungstemperaturbereich:

- +10°C bis +25°C

Lagerung:

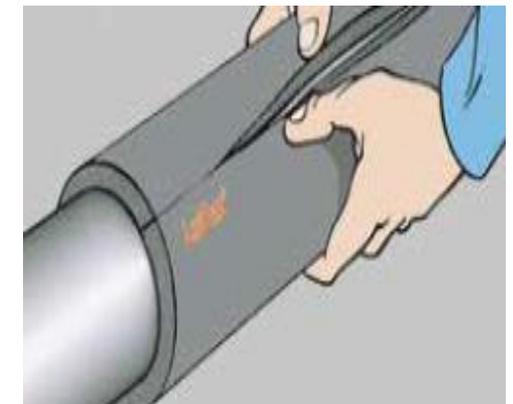
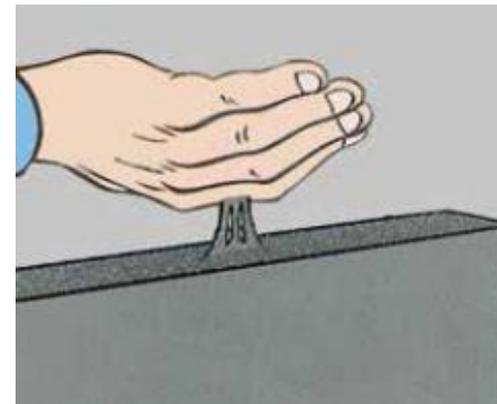
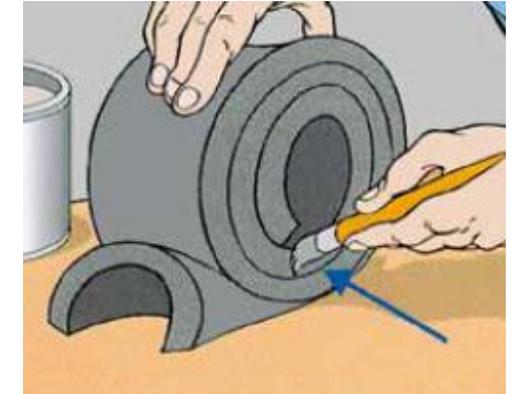
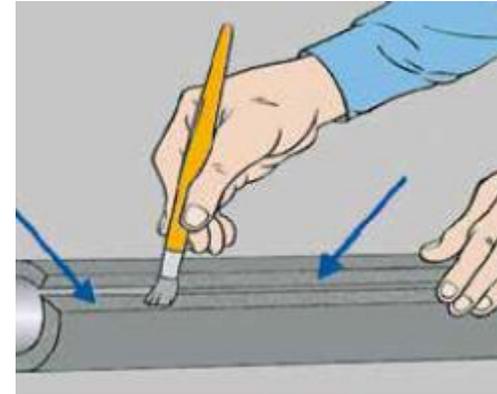
- Max. Haltbarkeit 1 Jahr ab Produktionsdatum
- Frostfrei Lagern!



VERARBEITUNG KAIFLEX SPEZIALKLEBER 414

Ablüftezeit: ca. 2-5 min ; Verarbeitungszeit ca. 20-25 min *

- **Immer beide zu verklebende Seiten mittels eines Pinsels oder der Kleberpumpe dünn einstreichen**
- **Mit dem Handrücken prüfen ob Kleber noch Fäden zieht oder sich kalt anfühlt, in beiden Fällen Ablüftezeit verlängern**
- **Wenn sich die Kleberoberfläche trocken anfühlt und der Kleber keine Fäden mehr zieht, die beiden eingestrichenen Klebeflächen mit leichtem Anpressdruck zusammenfügen**

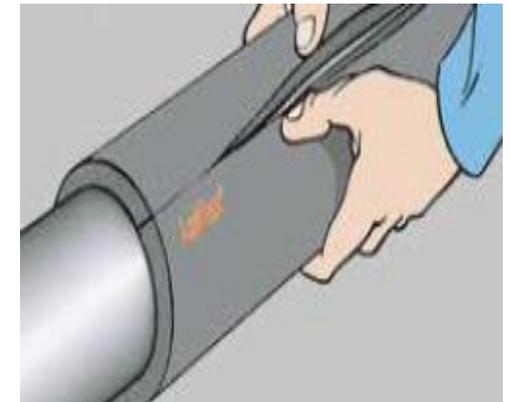
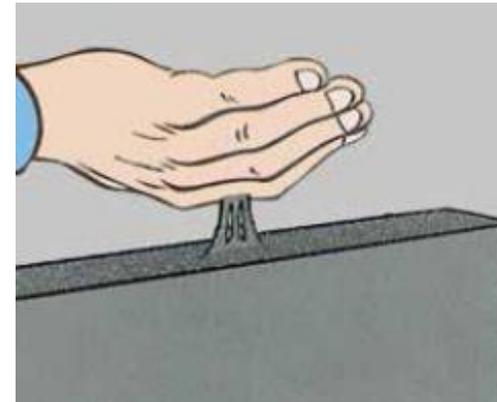
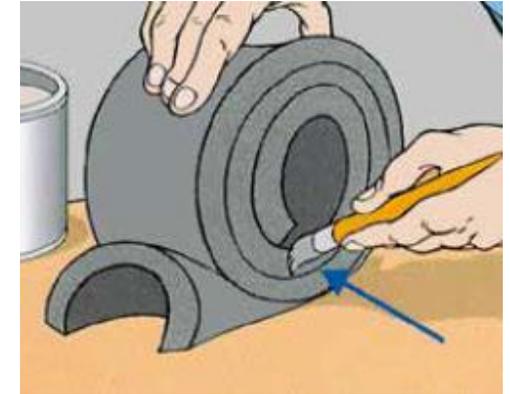
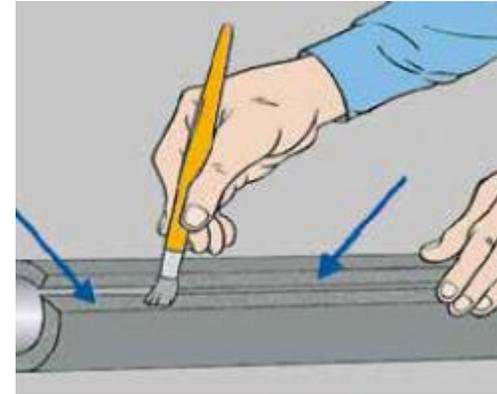


* Ablüfte- und Verarbeitungszeit kann je nach Temperatur und Luftfeuchte variieren (tiefe Temperaturen und hohe Luftfeuchte verlängern die Ablüfte- und Verarbeitungszeit, hohe Temperaturen und niedrige Luftfeuchte verkürzen die Ablüfte- und Verarbeitungszeit)

VERARBEITUNG KAIFLEX SPEZIALKLEBER 415PLUS

Ablüftezeit: ca. 2-4 min ; Verarbeitungszeit ca. 20 min *

- **Immer beide zu verklebende Seiten mittels eines Pinsels oder der Kleberpumpe dünn einstreichen**
- **Mit dem Handrücken prüfen ob Kleber noch Fäden zieht oder sich kalt anfühlt, in beiden Fällen Ablüftezeit verlängern**
- **Wenn sich die Kleberoberfläche trocken anfühlt und der Kleber keine Fäden mehr zieht, die beiden eingestrichenen Klebeflächen mit leichtem Anpressdruck zusammenfügen**

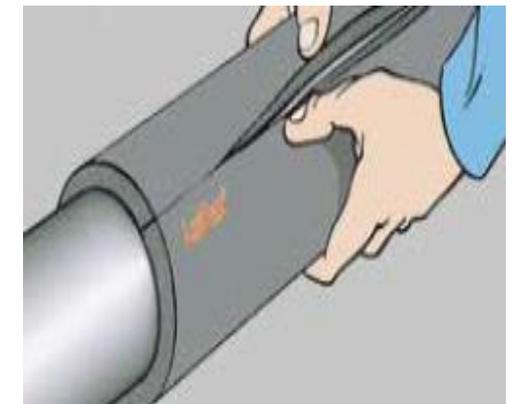
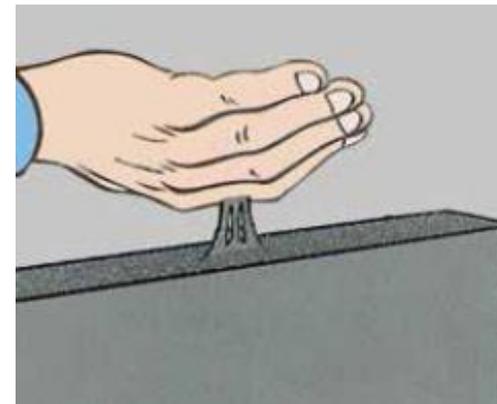
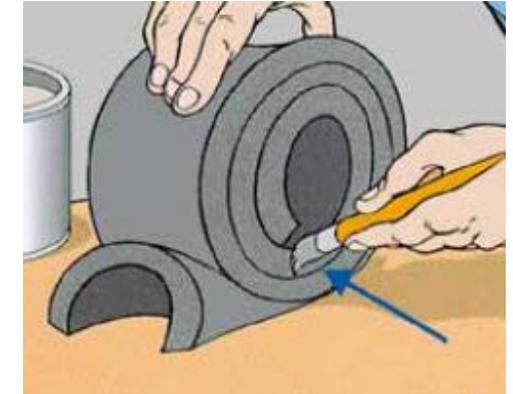
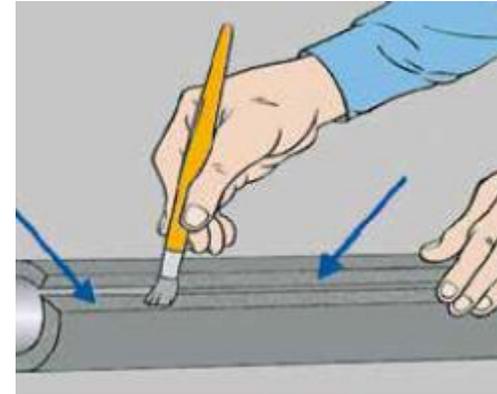


* Ablüfte- und Verarbeitungszeit kann je nach Temperatur und Luftfeuchte variieren (tiefe Temperaturen und hohe Luftfeuchte verlängern die Ablüfte- und Verarbeitungszeit, hohe Temperaturen und niedrige Luftfeuchte verkürzen die Ablüfte- und Verarbeitungszeit)

VERARBEITUNG KAIFLEX SPEZIALKLEBER EPDM

Ablüftezeit: ca. 2-4 min ; Verarbeitungszeit ca. 20 min *

- **Immer beide zu verklebende Seiten mittels eines Pinsels oder der Kleberpumpe dünn einstreichen**
- **Mit dem Handrücken prüfen ob Kleber noch Fäden zieht oder sich kalt anfühlt, in beiden Fällen Ablüftezeit verlängern**
- **Wenn sich die Kleberoberfläche trocken anfühlt und der Kleber keine Fäden mehr zieht, die beiden eingestrichenen Klebeflächen mit leichtem Anpressdruck zusammenfügen**

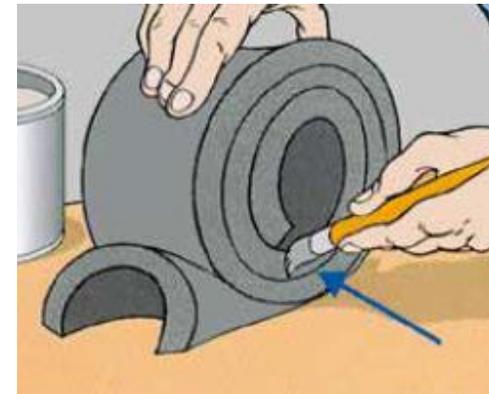
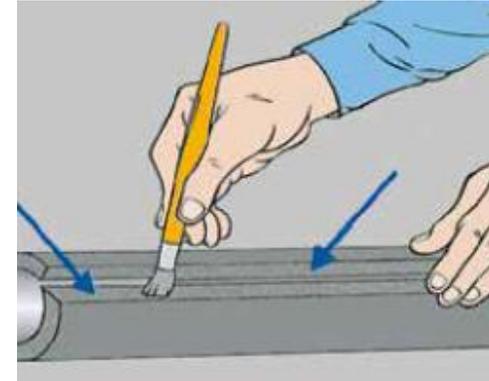


* Ablüfte- und Verarbeitungszeit kann je nach Temperatur und Luftfeuchte variieren (tiefe Temperaturen und hohe Luftfeuchte verlängern die Ablüfte- und Verarbeitungszeit, hohe Temperaturen und niedrige Luftfeuchte verkürzen die Ablüfte- und Verarbeitungszeit)

VERARBEITUNG KAIFLEX SPEZIALKLEBER 515 ECO

Ablüftezeit: ca. 10-15 min ; Verarbeitungszeit ca. 5 min *

- **Der Untergrund muss trocken, sauber und frei von Stoffen sein, die die Haftung beeinträchtigen könnten. Mit dem Handrücken prüfen ob Kleber noch Fäden zieht oder sich kalt anfühlt, in beiden Fällen Ablüftezeit verlängern**
- **Klebstoff mit Pinsel oder Schaumstoffrolle bei Kaiflex-Plattenmaterialien oder mit einem Pinsel bei Schlauchmaterialien gleichmäßig dünn auf beide Seiten auftragen.**



* Ablüfte- und Verarbeitungszeit kann je nach Temperatur und Luftfeuchte variieren (tiefe Temperaturen und hohe Luftfeuchte verlängern die Ablüfte- und Verarbeitungszeit, hohe Temperaturen und niedrige Luftfeuchte verkürzen die Ablüfte- und Verarbeitungszeit)

VERARBEITUNG KAIFLEX SPEZIALKLEBER 515 ECO

Ablüftezeit: ca. 10-15 min ; Verarbeitungszeit ca. 5 min *

- **Beide Klebstoffschichten mindestens so lange Ablüften, bis Sie bei Berührung fast klebefrei sind.**
- **Alternativ kann die Belegseite, bei Plattenware, z.B. bei Lüftungskanälen, auch am Vortag eingestrichen werden. Die zweite Klebeseite dann nur so lange Ablüften lassen bis die Oberfläche „leicht fingertrocken“ ist.**
- **Die optimale Ablüftezeit kann hier auch optisch festgestellt werden. Der Kleber ist beim Einstreichen zuerst komplett beige nach dem optimalen Ablüften wird der Kleber fast durchsichtig.**

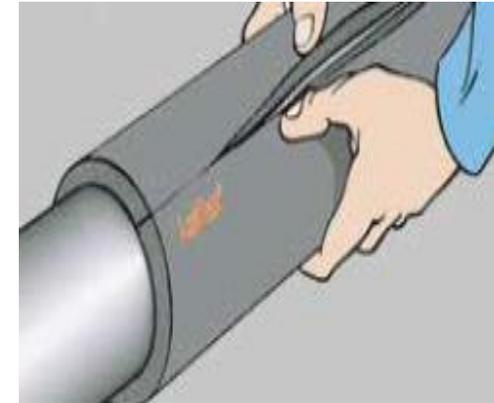


* Ablüfte- und Verarbeitungszeit kann je nach Temperatur und Luftfeuchte variieren (tiefe Temperaturen und hohe Luftfeuchte verlängern die Ablüfte- und Verarbeitungszeit, hohe Temperaturen und niedrige Luftfeuchte verkürzen die Ablüfte- und Verarbeitungszeit)

VERARBEITUNG KAIFLEX SPEZIALKLEBER 515 ECO

Ablüftezeit: ca. 10-15 min ; Verarbeitungszeit ca. 5 min *

- **Die Platten oder Schläuche passgenau, kräftig mit gleichmäßigem Druck zusammenfügen.**
- **Nach 10-20 Minuten nochmals kräftig andrücken besonders Nähte und Kantenbereiche!**
- **Wenn die Oberfläche trocken ist, entfaltet der Kleber seine optimale Klebewirkung.**



* Ablüfte- und Verarbeitungszeit kann je nach Temperatur und Luftfeuchte variieren (tiefe Temperaturen und hohe Luftfeuchte verlängern die Ablüfte- und Verarbeitungszeit, hohe Temperaturen und niedrige Luftfeuchte verkürzen die Ablüfte- und Verarbeitungszeit)